



## ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ

SELLADOR EPOXICO BASE AGUA

### DESCRIPCIÓN

ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ, es un sellador epóxico soluble en agua, diseñado para ser utilizado sobre sustratos que contengan hasta 6% de humedad. Se puede aplicar después de 24 horas de efectuado el tarrajeo en paredes, sin necesidad de esperar que la superficie quede totalmente libre de humedad, permitiendo una puesta en servicio en el menor tiempo posible.

### USOS DEL PRODUCTO

Se utiliza como sellador en paredes con acabados epóxicos base solvente, látex o cualquier otro tipo de recubrimiento final. En pisos se usa como sellador para sistemas del tipo mortero.

También se recomienda como sellador para muros que presenten problemas de salinidad o afloramiento de salitre.

### PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Epoxi poliamida
Sólidos en volumen	73% +/- 2
Sólidos en peso	75% +/-2
Color	Lechoso transparente
Acabado	Semi-mate
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado, sin reducción: 0 gr. /lt.
Número de componentes	parte A: resina/ parte B: catalizador
Relación de mezcla	1:1 en volumen
Espesor seco recomendado	De 3-4 mils secos (75 a 100 micrones por capa)
Rendimiento practico	17 m2/gln. a 5 mils secos considerando 20% de pérdidas
Resistencia al calor seco	100° C máximo
Solvente de dilución	Agua. De ser necesario y para asegurar que noqueden residuos de la pintura en los equipos, usar Diluyente epóxico universal.

### TIEMPOS DE SECADO, a 6 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	15 Minutos
Repintar Mín. – Máx.	2 hrs.-28 días
Para curar	7 a 10 días
Vida útil	1/2 hr.
Inducción	No requiere

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### • CONCRETO

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la lechada superficial y crear perfil de rugosidad, cuando se trata de pisos nuevos. Para el caso de pisos antiguos, la preparación de superficie limpia el sustrato y otorga rugosidad. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

La superficie de concreto deberá estar completamente seca y fraguada o curada, libre de polvo,grasa o suciedad antes de proceder a la preparación de superficie.



Se debe revisar el contenido de humedad del sustrato de concreto antes de aplicar el ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ, usando la prueba de la hoja de plástico según ASTM D-4263, o utilizando instrumentos de medición apropiados.

El contenido de humedad que se permite, como máximo es 5%. De preferencia el contenido de humedad del sustrato debe ser cero.

El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 20-30 o similar al estándar visual CSP-3 de THE INTERNATIONAL CONCRETE REPAIR INSTITUTE.

La superficie preparada debe tener una fuerza de tensión de 225-250 psi, según ASTM D-4541. Si es inferior a 210 psi, no se recomienda la aplicación de un revestimiento.

La preparación mecánica para remover la capa superficial puede exponer cavidades o huecos. Rellenar con ULTRAPOXY MORTERO. Dejar secar durante 24 horas.

Una vez preparada la superficie, imprimir con ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ. Aplicar una capa de 4-8 espesor seco del ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ, antes de aplicar el ULTRAPOXY MORTERO. En el caso de superficies tarrajeadas, después de 24 horas se procede a realizar una lijada suave con la finalidad de eliminar restos de escoria presentes para luego proceder a la aplicación del producto. ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ tolera superficies húmedas.

### FORMA DE APLICACION

- BROCHA O RODILLO

Diluir hasta 50% con agua. Luego proceder a la aplicación del producto realizando un acabado cruzado para lograr una mejor uniformidad de película.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 75-100% con agua. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido e, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-60 psi, presión de pintura: 20 psi.

- PISTOLA AIRLESS

Reducir en caso necesario hasta 40% con agua. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.015", presión de pintura 2,500 psi.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima de la temperatura del punto de rocío.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

Se puede repintar con epóxicos base solvente, látex o cualquier otro tipo de recubrimiento o revestimiento.

- **Concreto, acabado epoxi**

1 capa de ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ a 4 mils secos

1 capa de ULTRAPOXY MORTERO a 20mils

- **Concreto, sistema de alto espesor**

1 capa de ULTRAPOXY PRIMER 373 AQ a 4 mils secos

1 capa de ULTRAPOXY MORTERO a 3-5 mm. de espesor

1 capa de ULTRAPOXY FINISH 2399 SL a 20-40 mils de espesor seco

### CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén de los componentes es de 12 meses sin abrir ni mezclar, en ambiente fresco y ventilado (25° C).